

1074, Avenue des Carrières - Z.A la Plaine du Caire III 13830 ROQUEFORT LA BEDOULE - FRANCE www.ermax.fr - E-Mail: accueil@ermax.fr

NOTICE DE MONTAGE

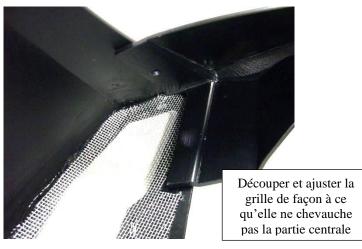
SABOT MOTEUR ERMAX ADAPTABLE SUR *YAMAHA MT-10 2016* →∞

Durée estimée de montage : 30 min

Kit de fixation

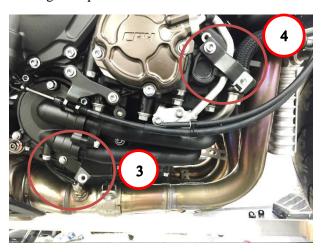
- 4 pattes de fixation
- 2 grilles 200 mm x 80 mm
- 2 rondelles plastiques Ø6
- 2 écrous frein Ø6
- 3 vis BHC 6x20 grosse tête noir
- 2 vis BHC 6x15 grosse tête noir
- 1 vis BHC Ø6x35 grosse tête noir
- 1 entretoise plastique noir Ø6x15
- 2 agrafes Ø6
- 4 silent blocks
- 1 partie centrale
- 1 bout de double face L=150mm

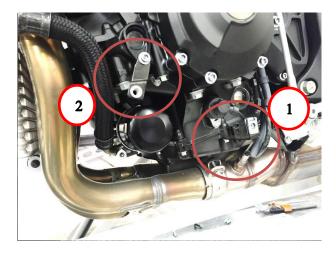




Montage

- Les grilles alu se placent, accessoirement, au niveau des entrées d'air, avec du silicone.
- Mettre en place les pattes de fixation comme indiqué sur les photos ci-dessous, sans les bloquer pour permettre de régler la position du sabot.





- Enlever la partie métallique des silent blocks. Insérer la partie caoutchouc dans les trous de fixation du sabot. Puis remettre la partie métallique, avec la collerette côté extérieur.
- Assembler le sabot avec la partie centrale à l'aide du double face. Les vis Ø6x15, rondelles plastiques Ø6 et les écrous freins fournies vont sur la partie inférieure.
- Fixer le sabot avec les vis 6x20, l'entretoise plastique et la vis Ø6x35 fournies, cette dernière se plaçant entre la patte 3 et le sabot moteur. Jouer sur les réglages des pattes si nécessaire pour centrer le sabot. Puis serrer les vis.
- Une fois monté, le sabot ne doit avoir aucun contact avec le moteur et doit être suffisamment éloigné de la ligne d'échappement. Il peut être nécessaire de modifier légèrement les angles des pattes de fixations pour ajuster l'accessoire à chaque moto (ne pas plier les pattes de fixation quand elles sont montées sur le sabot).

- * Les pièces peintes et vernies ne sont pas garanties contre les lavages vapeur « haute pression » ou les produits nettoyants agressifs qui peuvent les endommager et décoller le vernis. Nous conseillons d'ailleurs, d'après les données techniques de nos fournisseurs en peinture, d'attendre un mois afin d'obtenir une polymérisation complète du vernis.
- Tout accessoire monté ne sera plus considéré comme neuf et ne sera ni repris ni échangé.
- * Les accessoires Ermax sont conçus pour des **montes** d'origine. Ils ne seront pas garantis s'ils sont utilisés dans d'autres conditions.

 * En raison des tolérances de fabrication des véhicules, indépendantes de notre volonté, certains produits Ermax peuvent nécessiter des ajustements lors de la fixation.

 * Les marques de fabricant de motos citées sont indiquées exclusivement comme référence nécessaire à la destination des accessoires Ermax.
- Attention aux serrages excessifs qui pourraient abîmer ou casser nos accessoires en plastique et les vis en aluminium.
- * Les sabots ne seront in repris ni échangés en cas de frottement lors d'une conduite "sportive", ou lors du franchissement de trottoirs, dos d'âne ... Le montage des accessoires Ermax est prévu pour une utilisation routière normale.

 * Déplacer toute durite pouvant couler à l'intérieur des sabots. Toute casse due à des écoulements de produits corrosifs n'est pas garantie.



1074, Avenue des Carrières - Z.A la Plaine du Caire III 13830 ROQUEFORT LA BEDOULE - FRANCE www.ermax.fr - E-Mail: accueil@ermax.fr

FITTING INSTRUCTIONS

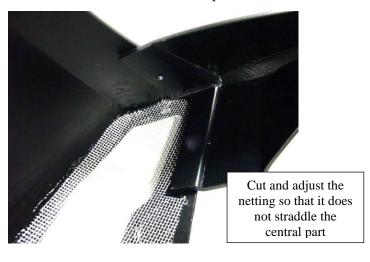
ERMAX BELLY PAN ADAPTABLE ON *YAMAHA MT-10 2016* →∞

Estimated mounting time: 30 min

Fitting kit

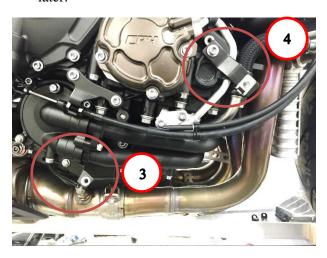
- 4 fitting brackets
- 2 netting 200 mm x 80 mm
- 2 plastic washers Ø6
- 2 self-locking nuts Ø6
- 3 screws BHC 6x20 black big head
- 2 screws BHC 6x15 black big head
- 1 screw BHC Ø6x35 black big head
- 1 plastic spacer Ø6x15
- 2 fasteners Ø6
- 4 silent blocks
- 1 central part
- 1 double-sided tape L=150mm

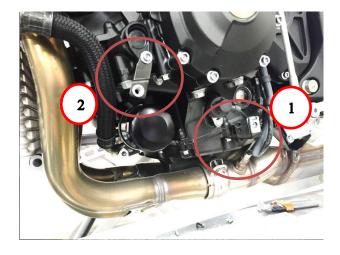




Fitting instructions

- Netting can be fitted at the air intakes with silicone.
- Place the fitting brackets as shown on the pictures below, without tightening so as to adjust the belly pan position later.





- Remove the metallic part from the silent blocks. Insert the rubber part in the fitting holes of the belly pan. Then replace the metallic part, with the flange outside.
- Assemble the belly pan with the central part thanks to the provided double-sided adhesive tape. Screws Ø6x15, plastic washers Ø6 and self-locking nuts supplied are used on the lower part.
- Mount the belly pan thanks to the provided screws 6x20, the plastic spacer and the screw Ø6x35; this last one has to be placed between the bracket N°3 and the belly pan. Adjust the position of the bracket to adjust the one of the belly pan. Then tighten all screws.
- Once fitted, the belly pan must have no contact with engine and has to be far enough from complete exhaust system. Fitting brackets' angles may be a little modified in order to adjust the accessory to every motorbike (do not fold the fixing brackets while fitted on belly pan).

- « CAUTION »

 * Painted and varnished parts are not guaranteed against high pressure steam washes or aggressive cleaning products which can damage them and unstuck the varnish. We advise moreover, according to the technical data of our painting suppliers, to wait one month to obtain a complete polymerization of varnish.
- Accessories gone up on the motorbike will not be any more considered as new and will be neither retaken nor exchanged.
- * Ermax accessories are foreseen for **original equipments**. They will not be guaranteed if they are used in others conditions * Due to vehicles made tolerances, beyond our control, some Ermax products might need adjustings to fit.
- * The mentioned label of motorbikes's manufacturers are indicated exclusively as a reference to Ermax accessories
- * Care to excessive clampings which may damage or break our plastic accessories and aluminium screws. Belly pans will be neither retaken nor exchanged in case of rubbing during a "sports" driving, or during the clearing of pavements, uneven road surfaces ... The fitting of Ermax accessories is planned for a normal road use.
- * Move hoses so that they do not fall inside the belly pans. Any deterioration due to flows of corrosive products is not guaranteed